

smartMobileClean

SMC2400 Trailer



smart 
envitech

smart5-group.com

smartMobileClean

SMC2400 Trailer

Smarte, mobile Abwasseraufbereitung auf einem Anhänger zur Behandlung, Filtration und Schlammwässerung von Schmutzwasser: Abwässer aus der Reinigung von Verkehrswegen, Sportplatzreinigungen, Graffiti uvm.

Anhänger mit 2 Tanks à 1.000 Liter, mit integrierter Wasseraufbereitungsanlage.
Aufbau auf einer Anhängerplattform mit 3,5 t zul. Gesamtgewicht und Kofferaufbau.
Schmutzwasser-Aufbereitungsleistung: ca. 2.400 l/h, 100% Wasser-Recycling

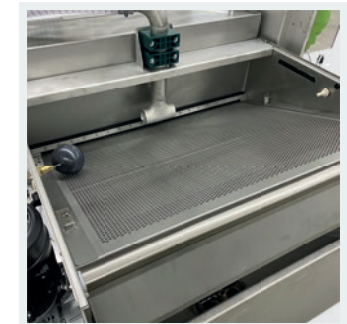
Hinweis:
Die Anlagenleistung kann sich je nach gewünschtem Konzentrationsgrad und Eigenschaften des Prozesswassers ändern.

Ausführung:

1. Drehschemel-Pritschenhochlader 2-Achser, 3.500 kg z.G.G.
2. Kofferaufbau, Innenmaße LxBxH 4.700 x 1.900 x 1.900 mm
3. Vorderachse mittels Drehschemel gelenkt.
4. Achsaggregate mit Schwinghebel, Spiralfeder und hydr. Stoßdämpfer, Bremsbacken mit automatischer Nachstellung. Vorteil: Deutlich geringere Belastung auf das Ladegut (wie PKW).
5. 4-Rad gebremst mit Rückfahrautomatik und Auflaufstoßdämpfer. Radbremsseile/Longlife.
6. Kugelkopfkupplung mit Sicherheitsanzeige.
7. Hochwertiger Sandwich-Aufbau, Dach und Wände aus 25 mm isolierter Sandwichplatte, beidseitig Polyester-Deckschicht in weiß, Einfassprofile aus Aluminium eloxiert.
8. Längsseite rechts ein eloxierter Aluminium-Fahrzeugbaurollladen mit Federauflattung. Breite ca. 2.700 mm, bodentiefe Öffnung mit maximaler Öffnungshöhe.
9. Längsseite links eine Tür (Anschlag links) mit durchgehendem Scharnier und Nirosta-Drehstangenverschluss, abschließbar, Breite ca. 2.300 mm, bodentiefe Öffnung mit maximaler Öffnungshöhe.
10. Heckportal mit doppelflügiger Tür, Nirosta-Drehstangenverschluss, abschließbar. Umlaufender Heckportal-Rahmen aus Vierkant-Profil verschweißt und feuerverzinkt, incl. Regenleiste oben.
11. Verwindungssteifer geschweißter Stahlrahmen, komplett feuerverzinkt.
12. Träger der Bodenauflage konfektioniert zur Aufnahme der Einbauten.
13. Fahrgestell komplett feuerverzinkt.
14. Bodenplatte aus wasserfesten Siebdruckplatten mit Phenolharzbeschichtung und belegt mit Aluminiumriffelblech (Rutschfestigkeitsklasse R11), Rand umlaufend aus 25 mm Vierkant-Rohr, Ablauf hinten mit Kugelhahn unter der Ladefläche.
15. Beleuchtungsanlage geschützt im Heckträger eingebaut, 13-pol Stecker mit Rückfahrscheinwerfer.
16. Kunststoffkotflügel mit stabilen Haltern
17. Stützrad zur Abstützung der Deichsel serienmäßig.
18. Edelstahl-Tanks mit Schwalleinbauten mit 2x 1,0 m³ Volumen und Fördereinrichtungen, Schläuchen 20 m (Drehschiebergebläse oder Pumpen)



Vorratsbehälter und Dosierstation für Flockungsmittel, optional auch zur Dosierung von Reinigungsverstärkern usw.



Bandfilter mit reißfestem Filtervlies (60 µm) inkl. Auffangbehälter mit Schwimmerschalter



Schmutzwasser im Vergleich: links vor, rechts nach der Reinigung



OPTION: smartLevelSystem
Elektrisches System zur automatischen Ausrichtung des Anhängers inkl. Batterie usw. Traglast 2t je Stützen (8t gesamt)

Gewicht 3.500 kg zulässiges Gesamtgewicht

Abmessungen (innen) L 4.700 x B 1.900 x H 1.900 mm

© smart5 envitech GmbH. Technische Änderungen vorbehalten. Stand: 02/2024

smart5 envitech GmbH
Hünerbergweg 17
79539 Lörrach/Germany
Phone +49 7621 583 403-0
sales@smart5-group.com
smart5-group.com

smart
envitech