

smartRecycle Ultrafiltration

sRC 1000 - 10000

! Stromverbrauch nur ≤ 7 kWh/m³
oder $\leq 1,40$ €/m³*

* bei einem Industriestrompreis von 0,19 €/kWh



Leistung 150 l/h
bis 10.000 l/h

smart 
envitech

smart5-group.com

smartRecycle Ultrafiltration

sRC 1000 - 10000

Es handelt sich um eine maßgeschneiderte Lösung zur nachhaltigen Behandlung von Ihrem Industrie-Abwasser durch den Einsatz fortschrittlicher Anlagentechnologien.

Mikrofiltration oder Ultrafiltration (MF oder UF):
Die Mikrofiltration entfernt effektiv Partikel, Schwebstoffe und Mikroorganismen aus dem Abwasser. Unsere robusten Keramikmodule garantieren eine hohe Beständigkeit und Langlebigkeit, was zu einer zuverlässigen Leistung führt.

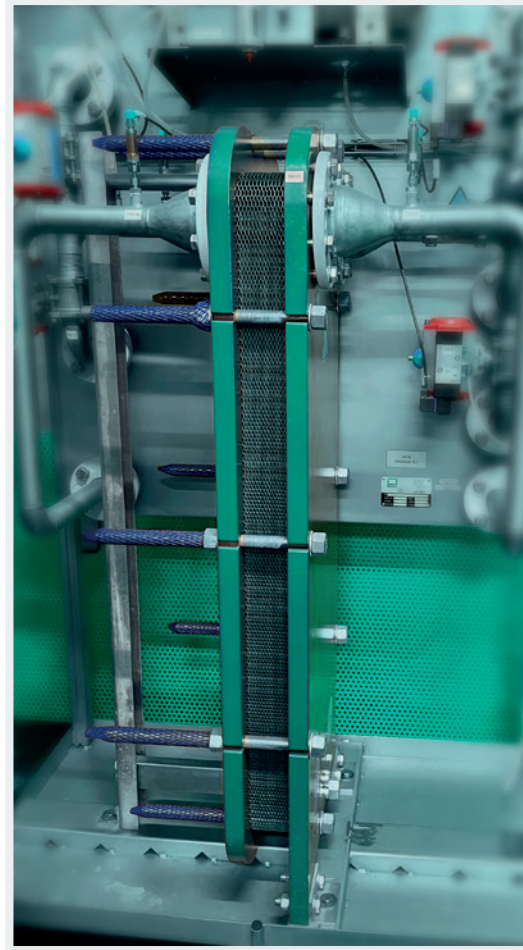
Wir setzen je nach Aufgabenstellung verschiedene unserer Membranverfahren auch in Kombination mit anderen Technologien ein.

Typische Anwendungen für Ultrafiltrations- und Mikrofiltrationsanlagen sind bspw.:

- » Abwässer aus Metall Be- und -verarbeitung
- » Behandlung von Abwässern aus Lackierverfahren, KTL-Abwässer, Kühlkreisläufe, Industrieabwässer
- » Waschen und Reinigen aus industriellen Waschprozessen aber auch bspw. aus der Textilreinigung.
- » Recyclingindustrie

TECHNISCHE DATEN

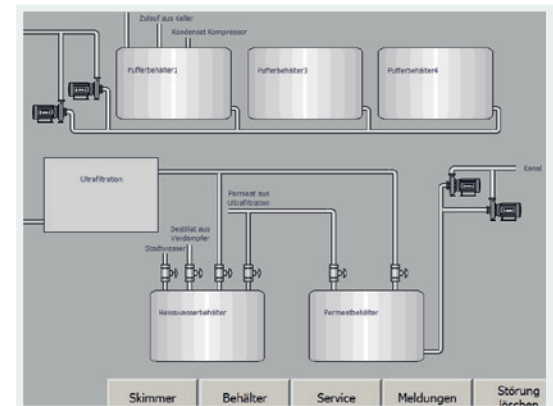
- » Minimaler Energieverbrauch mit nur 2-3 kWh/m³**
- » Betrieb nach dem Crossflow-Prinzip mit keramischen Membranen
- » Membranfläche: 1-48 m²
- » Tropf/Montagewanne oder WHG-Bodenwanne
- » Wärmerückgewinnung aus dem Permeat mittels Wärmetauscher
- » Ausgefeiltes Steuerungskonzept mit intelligenter Prozess-Steuerung
- » Siemens Steuerungstechnik und hochwertige Komponenten



Ausgefeilte Wärme-Rückgewinnungs-Systeme zum intelligenten Energie-Recycling



Vergleich Druckguss Abwasser zu gereinigtem Wasser



Kompakt und einfach zu bedienen

Aufbereitungskapazität 20 – 300 m³/Tag
Ultrafiltration