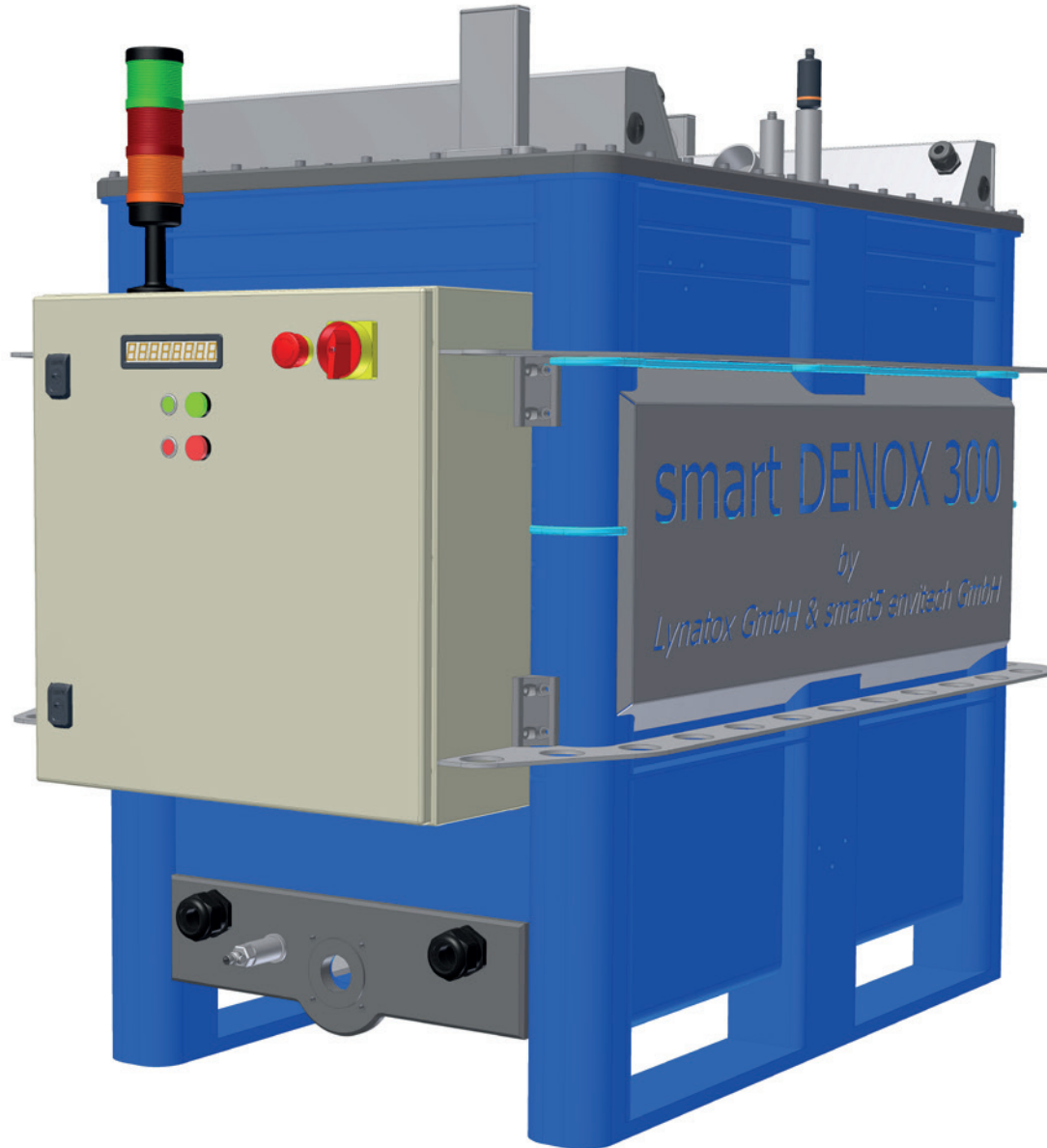


smartDENOX

sD 300



smart 
envitech

smart5-group.com

smartDENOX

SD 300

Unser smartDENOX wurde speziell für die effiziente Entfernung von bspw. Nitrit aus Abwasser entwickelt; es handelt es sich um ein neues und innovatives katalytisches Abwasserreinigungssystem. Mit unserer kompakten und leistungsstarken Lösung bieten wir Ihnen eine nachhaltige Methode zur Nachbehandlung Ihres Abwassers an.

Das Produkt zeichnet sich durch seine hohe Energieeffizienz aus, mit einem Verbrauch von nur 3-5 kWh pro m³ Abwasser setzt unser System neue Maßstäbe in der Branche. Durch den geringen Stromverbrauch können Sie nicht nur Ihre Betriebskosten senken, sondern auch einen wertvollen Beitrag zum Umweltschutz leisten.

Ein weiterer Vorteil des smartDENOX ist seine Flexibilität. Unser System lässt sich problemlos in bestehende Industrieabwasseranlagen integrieren, sowohl als Neuanlage als auch zur Nachrüstung. So können wir Ihnen eine einfache und kostengünstige Lösung zur Optimierung Ihrer Abwasseranlage anbieten.

Die smartDENOX-Anlage nutzt modernste Technologie zur effektiven Nitrit-Entfernung. Durch den Einsatz spezieller Katalysatoren und einer optimierten Prozesssteuerung sorgen wir für eine zuverlässige und effiziente Reinigung Ihres Abwassers. Unser System ist einfach zu bedienen und erfordert nur minimalen Wartungsaufwand, so dass Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können. Mit diesem System bieten wir Ihnen eine nachhaltige Lösung für die Entfernung von Nitrit aus Ihrem Abwasser. Unsere kompakte und energieeffiziente Anlage ermöglicht es Ihnen, Ihre Umweltauswirkungen zu reduzieren und gleichzeitig die Qualität Ihres Abwassers zu verbessern. Kontaktieren Sie uns noch heute, um mehr zu erfahren über smartDENOX und wie wir Ihnen helfen können, Ihre Abwasserbehandlung zu optimieren.

Technische Daten:

Durchsatzleistung	100 – 1000 l/h
Maximal zul. Nitritgehalt	1000 mg/l

Folgende Prozessparameter müssen eingehalten werden:

Nitritgehalt NO ₂ - im Zulauf:	0 bis max. 1.000 mg/l
pH	6,5-9
Leitfähigkeiten	1.000 – 9.000 µS/cm
CSB	30 - 20.000 mg/l
KW-Index	< 1 mg/l

Hinweis:

Die Anlagenleistung und die Output-Qualität kann sich je nach gewünschtem Konzentrationsgrad und Eigenschaften des Prozesswassers ändern.

