



Kontaminiertes Prozesswasser? Kein Problem!

Wir bereiten Wasser mobil, flexibel und umweltverträglich auf und helfen Ihnen, nachhaltig Profit zu erzielen.

Vertrauen Sie auf unsere Expertise und unser Engagement für Qualität und Nachhaltigkeit: Mit über **43 Jahren Erfahrung** in der Wasseraufbereitung **recyceln wir smart** und haben bereits mehr als **2,1 Millionen Kubikmeter kontaminiertes Prozesswasser** erfolgreich für Unternehmen verschiedenster Branchen aufbereitet.

Dank unserer **Wasserreinigungssysteme** kann kontaminiertes Prozesswasser zu **100% gereinigt** und anschließend bedenkenlos weiteren Wertschöpfungsketten zugefügt werden. Water Treatment Solutions steht für einen **verantwortungsvollen Umgang mit Wasser**, **hochwertige Ingenieurskunst** und ein speziell entwickeltes, patentiertes Verfahren „**Made in Germany**“.

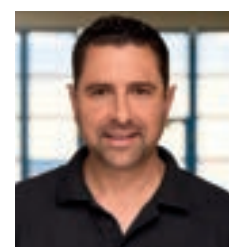
Mobile Anlagen zur Wasseraufbereitung für Ihre Branche

Unsere Anlagen **dokumentieren fälschungssicher** Parameter wie PH-Wert, Trübung, Leitfähigkeit, Feststoffanteil sowie die verarbeitete Ein- und Ausgangsmenge. So ist ein **lückenloses Abwassermanagement inklusive Dokumentation** für Auftraggeber sichergestellt.

Die Einsatzgebiete der mobilen Prozesswasseraufbereitung von Water Treatment Solutions:

- Industriereinigung
- Chemiebranche
- Ölspurbeseitigung
- Verkehrswegereinigung
- Betonsanierung
- Fassadenreinigung
- Gummiabriebentfernung
- Demarkierung
- Unfallbereinigung
- Löschwasseraufbereitung

Für eine individuelle Einschätzung und Beratung kontaktieren Sie uns gerne!
Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite www.watertreatment.solutions



Florian Gerstner
Geschäftsführer



Manfred Batt
Geschäftsführer



Made in Germany

Water Treatment Solutions GmbH
Gerwigstrasse 8
D-79199 Kirchzarten

+49 7661 90300
info@watertreatment.solutions
www.watertreatment.solutions

Die Vorteile der Prozesswasseraufbereitung mit WTS-Systemen



- 
Hoher Durchsatz und effiziente Schlammmentwässerung dank Vakuumunterstützung.
- 
 Unsere Wasserfilter benutzen ein **Endlosfilterband** und werden mit dem eigenen Filtrat rückgespült, wodurch **kein Verbrauchsmaterial** benötigt wird.
- 
 Das Flotat wird mit dem Sediment auf der Austragsseite abgezogen und sorgt für **optimale Bandausnutzung**.
- 
 Das gereinigte Wasser wird zu **100% zur Bandfilterspülung** verwendet. Es wird **kein Trinkwasser** zur Reinigung benutzt und ist ein 100% autarkes System.
- 
 An schwankende Zulaufbedingungen angepasst.
- 
 Das System auf dem Markt mit den **geringsten Betriebskosten**.
- 
 Die Filtration erfolgt durch Schwerkraft mit zusätzlicher Vakuumunterstützung, womit einer **höheren Durchsatzleistung** und eine **verbesserte Entwässerung** des Filterkuchens erreicht wird.



Das eingesetzte Flock-Fällmittel auf Wasserbasis überführt aus physikalischen Reaktionen gelöste Ionen in unlösliche Verbindungen. Bei der anschließenden Flockung bilden sich aus kleinsten Feststoffteilchen größere Flocken.

Mögliche Aufbauvarianten

Als mobile Wasseraufbereitungsanlagen stehen **Seecontainer, Abrollcontainer oder Anhänger** zur Verfügung. Für **mobile Einsätze** bieten wir zwei Produktvarianten an. Ein großer Vorteil ist, dass die mobilen Anlagen in vielen Anwendungen eine **kostengünstige und effiziente Alternative** im Vergleich zu fest installierten Systemen bieten.



Unsere Produkte



WTS 6000

Der WTS 6000 ist unsere selbst entwickelte Anlage für Wasserhochdruckanwendungen. Sie verwendet ein Wasserkreislaufsystem und verzichtet auf Flock- und Fällungsmittel. Mit einer Leistung von bis zu 6000 Litern pro Stunde bereitet die Anlage Wasser auf.

WTS 5000

Das WTS 5000 verwendet unsere eigenen Wasserstabilisatoren, um verschiedene Kontaminationen zu bekämpfen. Diese anpassbaren Stabilisatoren sorgen für optimale Reinigungsergebnisse.

Patentierte mobile Wasseraufbereitung