

smartPureWater

sPW 5000



✓ erfüllt die Vorgaben
des BBK & der TrinkwV

✓ mobil, modular &
in Krisensituationen
sofort einsetzbar

✓ ideal für Industrie,
Kliniken, Behörden &
Katastrophenschutz



smart 
envitech

smart5-group.com

smartPureWater

sPW 5000

Die energieeffiziente sPW 5000 besitzt eine Trinkwasserausbeute von bis zu 5.000 Liter pro Stunde.

Durch den Einsatz der zuverlässigen Ultrafiltrationsmembran werden Partikel, Mikroorganismen sowie Viren sicher zurückgehalten. Dank der Modularität lässt sich die eingebaute Anlage bei Bedarf schnell und einfach in Einheiten zerlegen und mit einem Gewicht von unter 100 kg pro Einheit selbst über unwegsames Gelände transportieren. Durch die intuitive und automatische Bedienung wird für die Aufbereitung nur ein geringer Personalbedarf benötigt. Alle Oberflächen, die in direktem Kontakt mit Trinkwasser sind, entsprechen international anerkannten Regularien (z.B. DVGW, ACS, NSF). Dies bildet unter anderem die Grundlage der Sicherstellung der Trinkwasserqualität. In zahlreichen Feldeinsätzen weltweit konnten somit die lokalen Vorgaben hinsichtlich der Qualität des produzierten Trinkwassers (z.B. USEPA Drinking Water Regulation, deutsche Trinkwasserverordnung 2001, WHO Drinking Water Guidelines) sicher erfüllt werden.

- » Zuverlässige Ultrafiltrationsmembran (20 nm)
- » Zuverlässiger Rückhalt von Bakterien / Viren
- » Vollautomatischer Betrieb
- » Intuitiver Touchscreen (SPS-Steuerung)
- » Vollautomatische Rückspülung der Membrane
- » Zerlegbar in Einzelmodule unter 100 kg
- » kein Werkzeug für Aufbau notwendig

Lieferumfang:

- ✓ Trinkwasser-Anlage mit einer Trinkwasserausbeute von bis zu 5.000 Liter pro Stunde (Ultrafiltrationsmembran (20 nm))
- ✓ Rohwasserpumpe frequenzgeregelt im Edelstahlitterrohrrahmen und Schwimmkörper mit Siebkorb und Kabel (30 m)
- ✓ Koffer-Anhänger Seitenklappe und Schwingtüre hinten
- ✓ Aluwanne
- ✓ Eingebautes Regal und Beleuchtung
- ✓ Folierung



smartPureWater

sPW 5000

Kofferranhänger mit Innenausbau für Notwasser-Versorgung



Technische Daten:

Typ	Kofferranhänger
Bordwände	Aufstellklappe seitlich rechts, 1 Flügeltüre hinten
Gesamtgewicht	750 kg
Nutzlast	429 kg
Anzahl der Achsen	1
Außenmaß	L 3.960 x B 1.850 x H 2.225 mm
Innenmaß	L 2.520 x B 1.335 x H 1.585 mm

Trinkwasser-Ultrafiltrationsanlage



Technische Daten:

Einsatztemperatur min./max. (°C)	1 - 49
Rohwasser	Süßwasser (für nahezu alle Süßwasserquellen)
Rohwasserbedarf (l/Stunde)	bis zu 5.000
Trinkwasserausbeute (l/Stunde)	bis zu 5.000
Tagesleistung (l/Tag)	max. 120.000
Anschlussleistung (durchschn.)	800 W
Schlauchanschluss	Storz C
Gewicht	240 kg
Abmessungen	L 1.200 x B 800 x H 1.330 mm

Hinweis:

Die Trinkwasser-Aufbereitungsleistung und die -qualität kann sich je nach Verschmutzungsgrad im Zulauf (Schmutzwasser) ändern.



Unsere mobilen Ultrafiltrationsanlagen entfernen zuverlässig Partikel, Bakterien und Viren aus Süßwasserquellen – für hygienisch einwandfreies Trinkwasser gemäß TrinkwV.

“ Wasser in Trinkwasserqualität bereitstellen zu können – überall und jederzeit – ist keine Option mehr, sondern Pflicht. ”

Jochen Holz
Geschäftsführer smart5

smart5 envitech GmbH
Hünerbergweg 17
79539 Lörrach/Germany
Phone +49 7621 583 403-0
sales@smart5-group.com
smart5-group.com

